Een goed fundament, óók onder machines

De industriële productie die we in ons land nog hebben, wordt meer en meer gekenmerkt door een extreme focus op niet gemakkelijk te imiteren processen. Zoals: uitzonderlijke nauwkeurigheid, of zeer vergaande automatisering. Een combinatie van beide levert ook concurrentievoordeel op. Alleen met zulke strategieën kan de strijd met het verre oosten nog worden gewonnen.

Wat dat alles met URETEK te maken heeft? Wij worden geregeld ingeschakeld om de bodem onder machinefunderingen te versterken.
Zodat die machines nauwkeuriger kunnen produceren of langer storingsvrij.
De foto is gemaakt in een tapijtweverij, waar de factor arbeid nog maar een heel kleine component van de kostprijs is, maar waar het storingsvrij functioneren van de productiemiddelen van het grootste belang is. In het onderhavige geval was er nog een nevendoel: de trillingen die de machines veroorzaken, waren tot in de kantoren merkbaar: minder wenselijk voor mens en gebouw. Een relatief simpele ingreep onzerzijds: rondom de machinebasis injecteren maakte de overlast drastisch minder. Onnodig te melden dat het machinepark op zijn plaats bleef en de productie tijdens onze werkzaamheden ongestoord zijn gang kon gaan.

Een ander voorbeeld: bij Vlisco in Helmond maken ze de kleurrijke stoffen waar met name Afrikaanse vrouwen zo gecharmeerd van zijn.
Het fundament van een grote inpas(druk)machine was verzakt door een lekkende hemelwaterafvoerleiding. Omdat de drukmachines volcontinue draaien en alleen op zondag stilstaan, hadden we weinig keuze in tijdstip van uitvoering. En toch had de opdrachtgever haast, veel haast. Uiteindelijk hebben we het werk geklaard op een woensdag in oktober. Het maandelijkse onderhoud aan de machine duurt maximaal 3 uren en dan staat de machine uiteraard stil en zoveel tijd kregen wij ook...
Het is ons gelukt om de twee poeren van 60 cm dik beton weer op het gewenste niveau te krijgen.

lees verder op pag 3

vervolg van pag 1

een goed fundament ook onder machines

Elders in het land herstelden we de vloer onder de verfmengmachine van een bouwmarkt en ook waren we actief in Heerhugowaard.

In die laatste plaats staat de was- en kleefstoffabriek van Paramelt, waar onder meer de kaaswas wordt gemaakt die onze Goudse en Edammer kazen beschermt tegen invloeden van buitenaf. Ook in dit bedrijf was een hemelwaterafvoerleiding er de oorzaak van dat productiemiddelen, in dit geval enkele opslagtanks, verzakkingsverschijnselen begonnen te vertonen. Bij een van de tanks was de situatie zodanig dat de tank zou kunnen vervormen.

We hebben 22m² beton van een dikte van 140 mm behandeld, de gemiddelde verzakking was 10 mm.